新型コロナウイルス感染 には、業務を細分化して分

乱が起きている。影響が長

中でサプライチェーンの混

み出している業務とそれ以 析した上で、付加価値を生

症拡大の影響により、世界

製造業を中心とした荷主で 期化すると予想される中、

はサプライチェーンの再構

える必要があることを説明

務に着目して、打ち手を考 価値を生み出していない業 外の業務とを分類し、付加

E

文字をつなげた言葉

(簡素化する) の頭

した。

ge(入れ替える・再 る)、Combine(結 RS」が代表的だ。 配置する)、Simplify 合させる)、Rearrar Eliminate(排除す

R

生産性改善のポイント

効果の検証

数値を用いて定量的な検

さらなる 改善活動へ

R(入れ替え・再配置)が

次に、業務手順や場所の

できるか検討する。 庫内の

して、次の改善活動につな

するためには、効果を検証 る。継続して生産性を改善

げるサイクルをつくること

が重要になる。的確に検証

実行・評価・改善)

PDCA (計画・

フレームワークは

などが有名だが、生

産性改善では「EC

効率的に効果的な施策を 期待されること

改善方法を表してい で、業務プロセスの

(ECRS)を活用

施策の立案

物流システムを活用

に細かく作業手順を確認

、排除)の段階よりもさら

れる。最後に、最初のE

緑を短縮することが考えら

レイアウトを変え、作業動

業務改善のフレームワーク

がないかを探索する。出荷 し、S(簡素化)できる作業

S(倉庫管理システム)だ。

る。中核となるのが、WM システムの役割が大きくな 標を用いる必要があり物流 するためには、定量的な指

こん包のプロセス自体をな

証を行う

効果を検証し 次につなげる

られる。だが、現場では策 を実施することだけで満足 効果を検証することが求め 改善策を実行した後は、 必要だ。次回は業務の品質 ツールとして捉えることも WMSは継続的な業務改善 企業が多く見受けられる。 での活用にとどまっている が一例として挙げられる。

あれば、簡素化させること

剰なこん包をしていたので

取得し、傾向を比較して分

後の入出庫の実績データを

例えば、改善策を行う前

析することで検証が可能に

を導入しているが、入出庫 なる。多くの企業はWMS

作業の指示出しや在庫管理

くすことはできないが、過

ポイント

プロセス

を考察した上で、付加価値 沿って業務プロセスの改変 改善を検討するとよい。 を生み出していない業務の 大きい順番とされ、順番に 模索する。続いて、業務の いる作業をC(結合)する られ、作業者も別になって 中で複数のプロセスに分け ことができないかを考え

善のポイントを考えていく

果的な施策を考えられない

高

ケースもある。効率良く効

り、時間をかけた割には効

前回は業務改善を行う際

を活用することが有効だ。

クを活用する フレームワー

> 務改善を思考する枠組み、 果的な打ち手を出すには業

> > 州

^

いわゆる「フレームワーク

產

今回は生産性に着目し、改

も必要で、生産性と品質の 時に物流業務を見直すこと 築を検討し始めている。同

状況で考え始めると、打ち

だが、何もヒントがない

る

手の立案だけで時間がかか

め

いう並びは、実施し

E→C→R→SŁ

た場合に改善効果が

向上が最大の課題となる。

ロジスティクスグループ クニエ 翔史 マネージャー

をE(排除)できないかを し、無駄と考えられる業務 みたい。まず、付加価値を 性改善に当てはめて考えて 不明確でありながら習慣化 生み出さず、業務の目的が 具体的に庫内業務の生産 らせる可能性がある。 と出荷こん包作業を分けて 2人で実施していたのを1 いた時間、動作の無駄を減 各プロセスの間で発生して 人がまとめて行うことで、 る。例えば、出荷検品作業

ングを手掛ける。

ィングファーム勤務を経て、17年クニエ入社、現 庫の立ち上げ運営管理を経験。 後に日系コンサルテ 経営学修士、外資系3PLプロバイダーで複数の倉 職。 物流領域での業務改革やシステムコンサルティ おおむろ・しょうじ=2010年米ナショナル大 改善について考えていきた

えていないケースも見られ してしまい、検証までは行